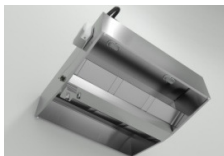


**MODELO PAREDE**

Captor tipo coifa lavadora “Wash Pull”® (patenteado), série HTVK/ECO, para exaustão dos vapores desprendidos dos processos de cocção encostada em parede.

Aplicação: Uso em equipamentos de cocção encostados em parede, com elevada emissão de vapores gordurosos, por exemplo: fogão, fritadeira, frigideira, chapa quente, char Broiler, grill, churrasqueira e forno combinado.

**MODELO ILHA**

Captor tipo coifa lavadora “Wash Pull”® (patenteado), série HTVI/ECO, para exaustão dos vapores desprendidos dos processos de cocção ilhada.

Aplicação: Uso em equipamentos de cocção central, com elevada emissão de vapores gordurosos, por exemplo: fogão, fritadeira, frigideira, chapa quente, char Broiler, grill, churrasqueira e forno combinado.

Principais vantagens:

- Sistema de lavagem e condensação contínua dos gases integrada à coifa, evitando acumulo excessivo de gordura nos dutos e exaustor.
- Alta eficiência na retenção dos vapores gordurosos de modo a garantir baixos níveis de gordura e odores descarregados na atmosfera.
- Maior proteção contra propagação de incêndio no sistema de exaustão garantido pelo grande volume de água aspergido contra fluxo, superfícies internas molhadas e queda de temperatura dos gases por condensação.
- Sistema automático de dosagem de detergente, reposição de água externa e drenagem dos condensados, que garante maior autonomia na lavagem.

Estágios da lavagem:

- Impactação em contra fluxo com a cortina d’água.
- Centrifugação da mistura com aglomeração das partículas (serie HTV).
- Condensação dos vapores através do plenum de baixa velocidade.
- Retenção das gotículas da mistura através dos eliminadores de gotas.

Características:

Construção: Material Aço inoxidável 18.8 tipo AISI 304, acabamento externo escovado, totalmente soldada em atmosfera de gás inerte argônio.

Captção e contenção: O dimensionamento das coifas “Wash Pull”® da Melting são desenvolvidas para a melhor captção e contenção dos vapores de cozimento através de um grande volume interno e excelente velocidade de arraste na fresta de sucção. O uso opcional dos painéis laterais PLM otimizam a captção eliminando os ventos laterais.

Câmara de condensação: A condensação dos vapores gordurosos é contínua e garantida pela sua expansão no plenum interno de baixa velocidade.

Central de automação: O sistema de lavagem garante alta eficiência e autonomia graças ao sistema de automação de reposição de água externa, dosagem de produto detergente e drenagem dos condensados através de ladrão nivelador aproveitando a imiscibilidade e baixa densidade das substâncias graxas. O quadro elétrico acondiciona todos os componentes de partida da bomba hidráulica e temporizadores eletrônicos .

Bomba d’água: A recirculação do sistema hidráulico é garantida por uma bomba do tipo centrífuga com rotor diretamente acoplada ao eixo do motor.

Hidráulica e drenagem: Todo sistema hidráulico interno da coifa é em aço inoxidável, o tubo plenum faz a distribuição dos bicos spray em toda extensão da coifa. A drenagem ocorre de forma automática através de ladrão nivelador e manual através de registro tipo esfera. Todo líquido recirculado é armazenado na calha inferior e seu nível é controlado por registro metálico do tipo bóia.

Bicos spray: A cortina d’água é formada por uma linha de bicos spray que preenche toda a largura da coifa, mantendo uma lavagem contínua e de alta pressão. Os bicos são construídos em latão e removíveis para limpeza. Para evitar seu entupimento, o sistema hidráulico de sucção e recalque são providos de filtros metálicos.

Aglomeradores de partículas (série HTV): Um dos grandes responsáveis pela alta eficiência das coifas “Wash Pull”® série “HTV” se dá pela centrifugação da mistura e aglomeração das partículas de gordura através de dispositivos rotativos denominados de “baffles”. A rotação dos aglomerados “baffles” é induzida pelo fluxo de ar através de uma superfície multi palhetas de perfil aerodinâmico e eixo com rolamento esfera blindado.

Colarinhos de descarga (Eliminador de gotas): A saída dos vapores exauridos é através de colarinhos do tipo “demister” de percurso sinuoso e perfil especial de alto desempenho que evita o arraste de gotículas da mistura para os dutos, instalados no teto da coifa, com altura de 100 mm, construídos totalmente em aço inoxidável 18.8 tipo AISI 304 e flangeados para interligação com rede de dutos.

Perda de carga: Coifas “Wash Pull”® série “HTV” e “HTVC” possuem uma perda de carga de 35 mmCA e série “ECO” possui perda de carga de 20 mmCA.

Dimensionamento de coifas: As dimensões deverão sempre sobre passar os limites das áreas de cocção em pelo menos 200 mm. No caso da utilização de fornos, a mesma deverá ultrapassar pelo menos 300 mm na parte frontal. Sua instalação em relação ao piso deve ser de 1,90 m de altura.

Opcionais:

Iluminação: Luminárias pré instaladas na fábrica para iluminar a superfície de cozimento, do tipo a prova de respingos e resistente ao calor, construídas em alumínio fundido pintado e globo em vidro para armazenar até uma lâmpada incandescente de 100W. Sua instalação é do tipo embutida de forma a garantir a menor superfície para acumulo de gordura e melhor condição estética.

Insuflamento “Wash Push Pull”®, série “HTVC”: Até 90% da vazão do ar exaurido pode ser insuflado através de um plenum na parte frontal da coifa, de baixa velocidade e difusão através de fresta interna direcionada para o caixilho de filtros, auxiliando na indução dos vapores de cozimento, e placas perfuradas na parte frontal de distribuição uniforme do ar e ótima condição estética. Este sistema evita perda de carga térmica em cozinhas beneficiadas com ar climatizado e supre o ar exaurido pela coifa dentro do ambiente cozinha.

Painel lateral PLM: Utilizada para melhorar o desempenho de captção dos vapores de cozimento e eliminar a influencia dos ventos laterais. Construção em chapas de aço inoxidável 18.8 tipo AISI 304 em dimensões de acordo com projeto.

Sistema de proteção contra incendio SCIM: Sistema de combate a incendio Melting, projetado para instalação fixa em coifa com extinção através do agente extintor pó químico seco, detecção automática e acionamento manual/automático.